



BLOCKTEK ÉPOXY

Résine époxy prête à l'emploi pour ancrages chimiques structuraux



DESCRIPTION

BLOCKTEK EPOXY est une résine époxy pure utilisée pour fabriquer des ancrages chimiques. Le produit a la qualification sismique selon la directive européenne EOTA ETAG-001 Annexe E-C2.

FONCTIONNALITÉS

BLOCKTEK EPOXY est une résine à deux composants qui a la qualification sismique selon la directive européenne ETA ETAG-001 Annexe E-C2, et est indiquée pour une utilisation structurelle étant conforme au décret ministériel 14/01/2008. C'est une résine qui peut être appliquée en présence d'eau et résistante au feu. Le produit est approuvé pour les fixations à profondeur d'ancrage variable, pour une grande flexibilité dans la phase de conception. BLOCKTEK EPOXY est approuvé pour une large gamme de barres filetées (de M8 à M30) et de barres avec une adhérence améliorée (diamètre de 8 mm à 32mm).

BLOCKTEK EPOXY présente une double certification ETA (European Technical Assessment) pour les connexions post-installées conformément à l'Eurocode 2 et TR023 avec une profondeur maximale admissible de 2500 mm, installation certifiée à la fois avec perceuse et avec perceuse (sèche / humide).

Sur la base des données et des caractéristiques présentes, l'option 1 est valable pour l'installation dans des bétons fissurés avec des barres de M12 à M24 et l'option 7 pour des barres de M8 à M30 pour le béton non fissuré. Les températures de fonctionnement certifiées sont comprises entre -40°C/+40°C (T°max longue période = 24°C) et -40°C/+80°C (T°max longue période = 50°C). Le produit a l'avantage de pouvoir être utilisé avec du béton humide ou dans un trou inondé sans doubler le temps de chargement.

APPLICATIONS

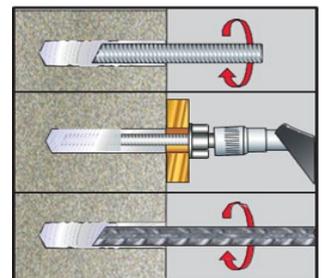
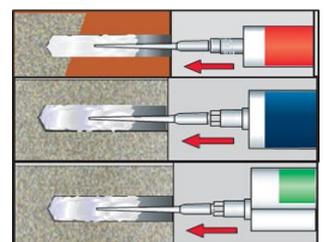
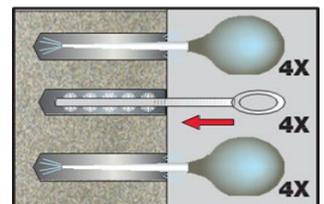
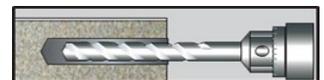
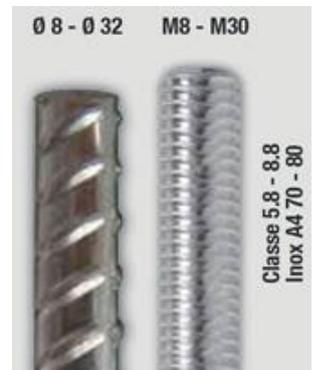
BLOCKTEK EPOXY est utilisé pour fabriquer des ancrages chimiques soumis à de lourdes charges dans le domaine de la construction civile et industrielle et dans les secteurs électrique, hydraulique et de la ferblanterie. Les matériaux sont :

- Pierre
- Brique complète
- Bois
- Béton

BLOCKTEK EPOXY convient aux ancrages dans les applications sous-marines et à la consolidation et à la récupération structurelles. La procédure d'installation consiste à vérifier que la surface est sèche, exempte d'huile et d'autres contaminants et à faire le trou (en vérifiant sa perpendicularité) avec une perceuse à roto-percussion ou seulement une rotation.

Avec de l'air comprimé, il est recommandé de laisser échapper de la poussière et d'autres matières résiduelles et de nettoyer la surface latérale du trou avec une brosse métallique spéciale.

Préparer l'instrumentation en dévissant le bouchon de la cartouche choisie, visser le mélangeur et insérer la cartouche dans la pompe en extrudant une première partie du produit en s'assurant que : à travers le mélangeur (transparent) le flux de produit est composé de la partie A (couleur blanche) et de la partie B (couleur noire) et que les deux composants sont





complètement mélangés. Le mélange complet est obtenu lorsque le produit, obtenu à partir de l'union des deux composants, sort du mélangeur avec une couleur uniforme. Ce n'est qu'alors que la cartouche est prête à l'emploi. Dans cette phase, il sera nécessaire d'extruder la résine BLOCKTEK EPOXY dans le trou préparé jusqu'à ce qu'elle soit remplie pendant 2/3.

En cas de matériau perforé, insérez la cage en plastique. Utilisez une barre filetée coupée à 45° à l'extrémité vers le trou et insérez la barre avec un mouvement rotatif pour faciliter l'évacuation des bulles d'air. En fonction de la température du substrat varie le temps de traitement de la résine et le temps d'attente pour le chargement, la température minimale pour l'application est de 5 ° C.

Si vous êtes en présence d'une température de support de 30 ° C, le temps d'installation et la maniabilité seront de 20 min et avant le chargement auront une attente de 12h. Dans le cas d'une température de support de 10 ° C, le temps de travail sera égal à 1 h 40 ' tandis que l'attente pour le chargement sera de 28 h.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Composition	Résine époxy	
Cartouches	470 ml	265 ml
Nombre de fixations (M8 Foro:10x85mm):	± 89	± 50
Nombre de fixations (M30 Foro:35x275mm):	± 3	± 1,5

DONNÉES D'INSTALLATION

Type ≥ 5,8 – A4/70	M8	M16
Épaisseur minimale du substrat h_{min} (mm):	100	116
Diamètre du trou d_o (mm):	10	18
Profondeur du trou h_1 (mm):	65	85
Profondeur d'insertion h_{nom} (mm):	60	80

CHARGER DES DONNÉES

Type de ≥ 4,6/A2-70/A4-70	BRIQUE	BOIS
Charge de tension N_{rec} / \varnothing bar M8 (kN):	2,0	3,2
Charge de traction N_{rec} / \varnothing bar M16 (kN):	4,0	10,7
Charge de cisaillement V_{rec} / \varnothing bar M8 (kN):	3,0	Rif. CNR-DT 206/2007
CHARGE DE CISAILLEMENT V_{rec} / \varnothing bar M16 (kN):	4,2	(7.10.2.3)

Type de barre: B450C, BST500	BÉTON
Charge de traction $N_{rec} / \varnothing 12$ (kN):	14,0
Charge de traction $V_{rec} / \varnothing 12$ (kN):	17,4

Type de barre: ≥ 5,8	BÉTON
Charge de traction $N_{rec} / M16$ (kN):	16,8
Charge de traction $V_{rec} / M16$ (kN):	23,3

EMBALLAGE

Cartouches de 265 ml (dans une boîte de 20 pièces)
Cartouches de 470 ml (dans une boîte de 12 pièces)
Cartouches de 900 ml (dans une boîte de 6 pièces)

VALIDITÉ

Le produit a une durée de conservation de 24 mois, s'il est stocké dans un endroit frais et sec protégé du gel et des sources de chaleur à une température comprise entre + 5 ° C et + 30 ° C.



AVERTISSEMENTS

En présence d'un trou inondé, il est recommandé de réduire la charge à appliquer de 20%. L'action de coupe n'est pas dirigée vers le bord.

Les charges sont valables pour une seule ancre sans l'influence de l'empatement et de la distance par rapport au bord et $h \geq$ hef avec un coefficient de sécurité global inclus et un coefficient de charge utilisé égal à 1,4.

Il est recommandé d'utiliser des dispositifs de protection des mains et du visage.

Pour l'installation de la barre et le chargement ultérieur, respectez les temps d'installation relatifs spécifiés dans la fiche technique et sur l'étiquette du produit.

Avant le chargement, vérifiez le durcissement du produit.

Par la suite, la cartouche peut être réutilisée en remplaçant le mélangeur par un nouveau. N'oubliez jamais d'extruder une partie du produit avant de l'appliquer. Les données de charge sont recommandées pour les applications sur des matériaux de base (brique et bois) de caractéristiques mécaniques moyennes.

Compte tenu de la variété des substrats de maçonnerie et/ou de bois pour des applications sur des substrats autres que ceux considérés, les valeurs de charge doivent être obtenues par des essais in situ appropriés.

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans cette fiche technique, tout en représentant le stade de connaissance le plus avancé, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et fonctionnement. Nous déclinons donc toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation du produit.