

EPOTEK RASANTE

Formulation époxy à trois composants pour supports cimentaires, écrémage et chapes en général



DESCRIPTION

EPOTEK RASANTE est formulé à base de résines époxy spéciales à faible viscosité qui réagissent en durcissant avec le durcisseur spécifique.

La fluidité et la composition de l'EPOTEK RASANTE permettent un excellent ancrage sur la plupart des supports même s'ils sont finement poreux.

FONCTIONNALITÉS

Les caractéristiques mécaniques, chimiques et physiques et l'absence de solvants rendent le produit particulièrement adapté au secteur des revêtements de sol industriels, dans la réalisation de tous les travaux où l'utilisation de résines époxy est requise, en particulier les chapes pour les revêtements de sol de haute et moyenne épaisseur. EPOTEK RASANTE permet le revêtement et le durcissement de toute l'épaisseur concernée des supports et chapes en béton d'autres liants hydrauliques, sans compromettre les caractéristiques finales. Le traitement par EPOTEK RASANTE est nécessaire pour la préparation des supports avant les autres traitements avec des produits époxy pour faciliter leur ancrage.

Il est important que l'application soit effectuée sur des substrats sans humidité.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

État	liquide
Couleur	ambre
Température de fonctionnement	au-dessus de + 10°C
Durée de vie en pot à 25°C	1h
À partir de la poussière	2 h
Durcissement complet	24 h
Diluant	alcool éthylique ou solvant TEKNAJOLLY

MODE D'EMPLOI

Les surfaces à traiter doivent être préalablement nettoyées et exemptes de pièces incohérentes, de graisses, de produits antiadhésifs et d'eau de surface. L'humidité capillaire, en revanche, est parfaitement tolérée.

Les deux composants d'EPOTEK RASANTE doivent être soigneusement mélangés peu de temps avant utilisation dans les proportions indiquées et, si nécessaire, peuvent être dilués avec de l'alcool ou un solvant époxy pour adapter la viscosité à l'utilisation de l'application (le solvant doit cependant être ajouté lentement sous agitation jusqu'à mélange complet); Ajouter ensuite la partie minérale au moyen d'un mélangeur mécanique, en agitant lentement jusqu'à l'obtention d'un mélange homogène.

Rapport de mélange : A (base) : B (réactif) = 100 : 60

Liant : Partie minérale = chargeable jusqu'à 1 :15

Le produit, une fois mélangé, peut être utilisé pendant environ 45 minutes.



APPLICATION

Sur béton neuf : il faut un assaisonnement minimum de 4 semaines et un nettoyage du support du coulis de ciment de surface qui peut survenir, par grenailage ou brossage.

Sur du béton ancien : la surface à traiter doit être bien nettoyée. Pour la préparation du support, il est indispensable d'effectuer une intervention de grenailage sur toute la surface.

Les substrats doivent être prétraités en utilisant le même EPOTEK RASANTE que Primer, en mélangeant de manière appropriée (A et B) dans le rapport indiqué.

RENDEMENT THÉORIQUE

Le rendement est soumis au type d'application :

- comme Primer (promoteur d'adhérence), le rendement est de 0,3-0,5 kg/m² (A+B)
- comme liant pour mortiers, 1 kg de résine (A+B) peut lier jusqu'à 15 kg de minéraux dans une courbe granulométrique.
- Lorsqu'il est utilisé comme saturateur de surface, le rendement dépend du degré d'absorption du mortier.

PRÉSERVATION

Comme toutes les résines époxy, EPOTEK RASANTE est sensible à une humidité élevée, sous l'influence de laquelle il peut prendre un aspect légèrement trouble, pour éviter ce phénomène, il est recommandé de ne pas laisser les récipients ouverts.

Stocké dans les contenants d'origine et intacts, le produit est conservé en stock pendant 18 mois.

PRÉCAUTIONS/MISES EN GARDE

Le produit, s'il est utilisé comme apprêt ou lissage, doit être appliqué dans des épaisseurs inférieures à 150 microns de film humide par couche. Toute couche ultérieure du même EPOTEK RASANTE ou d'autres traitements doit être appliquée dans les 24 heures.

PACKS

EPOTEK RASANTE (comp A)

- 10 kg dans des pots métalliques
- 20 kg dans des pots métalliques
- 200 kg dans des fûts métalliques
- 1000 kg en cuve

EPOTEK RASANTE (comp. B)

- 6 kg dans des pots métalliques
- 12 kg dans des pots métalliques
- 120 kg dans des fûts métalliques
- 600 kg en cuve

Quartz (comp. C)

- 8 kg dans des pots métalliques
- 16 kg dans des pots métalliques
- 160 kg dans des fûts métalliques
- 800 kg en cuve

Un emballage spécial peut être réalisé sur demande.

LÉGAL

Les informations contenues dans cette fiche technique, bien que représentant le stade le plus avancé des connaissances, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et de fonctionnement. Nous déclinons donc toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation du produit.