



Rév . 0
09/23



EPOTEK RIPRESA

Epoxy resin sans solvant à deux composants avec une viscosité extrêmement faible pour les joints de construction et les liaisons



DESCRIPTION

EPOTEK RIPRESA est une résine époxy à deux composants, sans solvant, à faible viscosité, stable dans les environnements alcalins et spécialement conçue pour l'adhérence des pièces moulées en béton sur des pièces moulées préexistantes.

EPOTEK RIPRESA est utilisé pour la restauration de structures détériorées et ébréchées, pour le remplissage de fissures ou la restauration et le nivellement de surfaces planes en béton.

Grâce à sa fluidité et à sa compatibilité avec les substrats avec présence d'humidité, il est idéal pour les injections structurelles.

Disponible en version été et hiver.

EPOTEK RIPRESA a été formulé pour créer un liant « structurel » entre le nouveau béton ou mortier de restauration et le vieux béton. Au cours des essais de résistance à l'arrachement, aucun détachement de produit ne s'est jamais produit, seulement la rupture des supports en béton.

APPLICATIONS

EPOTEK RIPRESA est spécialement conçu pour :

- joints de construction structuraux: frais on fresh or frais sur durci;
- liaison structurale: de fissures, de raccords rigide dans les sols industriels, de piliers, de poutres (taille maximale 5mm).

FONCTIONNALITÉS

Epotek RIPRESA caractéristiques:

- high force adhésive, dans une édition aux propriétés antioxydantes et anti-carbonatation ;
- résistance à l'eau, aux alcalis, aux solutions salines, aux hydrocarbures, à la plupart des solvants organiques et aux huiles lubrifiantes;
- viscosité extrêmement faible sans solvants, il est donc doté d'un mouillage élevé et d'une pénétration sans retrait;
- adhérence parfaite aux substrats humides, fer, verre, céramique, concrète, pierre, etc. ;
- grande performance mécanique avec des résistances à la compression et à la flexion high;
- imperméable à l'eau.

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Colnotre		Greyish
Rapport A:B (version été) 1 : 0,30 en	poinds	
Rapport A:B (version hiver) 1 : 0.36 en w		huit
Grvaity spécifique 1,33 ± 0,03 kg/dm		3
Résidude ry		100%
Pot-life W (100g at 10°C) > 240 min		
Pot-life S (100g at 10°C) > 330 min		
Pot-life W (100g at 20°C) > 150 min		
Pot-life S (100g at 20°C) > 240 min		

FICHE TECHNIQUE



TEKNA CHEM S.p.A.

Quartier général: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.Com - Courriel : info@teknachemgroup.Com - Télécopie: +39 0362.91.93.96



Pot-life W (100g at 30°C)	> 60 min
Pot-life S (100g at 30°C)	> 150 min
Durcissement au toucher (à 20°C)	env. 24 h
Durcissement complet (à 20°C)	7 jours
Température minimale d'application	> 5°C
Résistance à la compression	> 70 MPa
Résistance à la traction	25 MPa
Résistance à la flexion	30 MPa
Module d'Elas tic	> env. 2300 MPa
Temps de séchage du film (à 20°C)	env. 7 h
Inflammabilité	Groupe C
Dureté Surface	Shore D.86

Adhesion béton-béton
détachement:0%
rupture d'adhérence: 0%
suppl. rupture:100%

MODE D'EMPLOI

EPOTEK RIPRESA se présente sous deux emballages distincts : A = composé de base, B = durcisseur.

Avant de sortir les quantités nécessaires, les deux produits doivent être soigneusement mélangés, chacun dans son propre récipient.

Nous vous suggérons ensuite de les mélanger au moment de l'utilisation, en ajoutant le durcisseur (B) au composé de base (A) en fonction du rapport pondéral indiqué sur l'emballage.

Le produit doit être utilisé pendant environ 5 minutes, si possible à l'aide d'un agitateur mécanique équipé d'une hélice inférieure à basse vitesse, afin d'éviter d'incorporer de l'air dans le produit. Continuez à mélanger jusqu'à ce que l'homogénéité complète soit atteinte, en évitant la surchauffe du mélange (principale raison de la réduction du temps de travail).

APPLICATION

Si EPOTEK RIPRESA est appliqué sur du béton durci, il est essentiel de s'assurer que les surfaces sont propres, solides, exemptes de poussière et de pièces qui s'effritent et ne collent pas, sans taches d'huile et de graisse.

Pour couvrir un crack: effectuer des trous tout le long de la fissure, à une profondeur d'au moins 10 cm. la distance entre les trous et leur profondeur dépendent de la taille et de la profondeur de la fissure à couvrir.

CONSOMMATION

De 400 à 800 gr/m², selon la porosité du support.

PRÉCAUTIONS/MISES EN GARDE

Évitez tout contact avec la peau et les yeux.

En cas de contact accidentel, rincer la partie affectée à fond avec du savon et de l'eau.

EMBALLAGE ET STOCKAGE

EPOTEK RIPRESA est disponible dans les packages suivants:

VERSION D'HIVERION

kg (A + B) = 5 + 1.8 = 6.8 kg

kg (A + B) = 10 + 3.6 = 13.6 kg

kg (A + B) = 15 + 5.4 = 20.4 kg

VERSION DE SUMMER

kg (A + B) = 5 + 1.5 = 6.5 kg

kg (A + B) = 10 + 3 = 13 kg



TEKNA CHEM S.p.A.

Quartier général: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.Com - Courriel : info@teknachemgroup.Com - Télécopie: +39

0362.91.93.96



kg (A+B) = 15 + 4. 5 = 19. 5 kg

kg (A+B) = 20 + 6 = 26 kg

S'il est stocké dans son emballage plat, dans des sacs séparés, à une température minimale de 10 ° C, il a une stabilité de plus d'un an.

Si la température descend en dessous de 10 ° C, la résine peut présenter une augmentation de la viscosité et la formation de grumeaux. Dans ce cas, avant de l'utiliser, chauffez l'emballage scellé en immergeant le seau dans de l'eau chaude, jusqu'à ce que les grumeaux disparaissent.

AVERTISSEMENTS

Dans des conditions d'utilisation normales, le produit n'est pas dangereux pour ceux qui le manipulent. Pendant son application, ne mangez pas, ne buvez pas et ne fumez pas et utilisez des dispositifs de protection tels que des gants, des lunettes et un masque facial. Les informations contenues dans cette fiche technique sont, à notre connaissance, exactes et exactes, mais chaque recommandation et suggestion est donnée sans garantie, car les conditions d'utilisation ne sont pas sous notre contrôle direct. En cas de doute, il est toujours conseillé d'effectuer des tests préliminaires ou de consulter notre département technique.

MENTIONS LÉGALES

Les informations contenues dans cette fiche technique, même si elles représentent le stade le plus avancé des connaissances, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et de fonctionnement. Nous déclinons donc toute responsabilité pour l'utilisation inappropriée du produit.

Fonctionnalités	Méthode d'essai	Exigences UNI EN 1504-4	Performances de produit
Température d'application			+5 °C - +40 °C
Rapport de mélange A: B (en poids et en volume)			1 : 0. 3 version d'été (S)
Rapport de mélange A: B (en poids et en volume)			1 : 0. 36 version hiver (W)
Vie en pot (maniabilité)	EN ISO 9514	Valeur déclarée	à 10°C : > 240 min (W) et > 330 min (S) à 20°C : >150 min (W) et > 240 min (S) à 30°C : <60 min (W) et > 150 min (S)
Masse volumique (A+B)	EN 1183-1	Valeur déclarée	1. L' 33 ± 0. 03 kg/dm ³
Température de transition vitreuse	EN 12614	≥ 40°C	> 55 °C
Performances			
Adhérence à l'acier par traction directe	EN 1542		≥ 15 N/mm ²
Adhérence au béton par traction directe	EN 1542		≥ 3 N/mm ² Rupture du béton
Durée du travail	EN 12189	Valeur déclarée	≥ 90 minutes
Adhérence au cisaillement sur lavoie inclinée	EN 12188	≥ 12 N/mm ²	Inclinaison de 50 ° > 70 MPa Inclinaison de 60 ° > 70 MPa Inclinaison de 70 ° > 80 MPa
Résistance à l'arrachement (charge de 75 KN)	EN 1881		< 0. 5 mm
Calcul du fluage (après 3 mois)	EN 1544		< 0. 6 mm
Résistance à la compression à 7 jours	EN 12190	≥ 30	> 70 MPa
Résistance à la flexion et à la traction	EN ISO 178		> 25 N/mm ²
Résistance au cisaillement	EN 12615	≥ 6	> 15 N/mm ² rupture de béton
Module compressif d'élasticité	EN 13412	≥ 2000 N/mm ²	> 2300 N/mm ²
Résistance à la liaison/adhérence : durcie sur durcie	EN 12636	Rupture cohésive d'un pi ece de béton	Test passé
Force de liaison/adhérence: frais ourdici	EN 12636	Rupture cohésive d'un pi ece de béton	Test passé
Température de transition vitreuse	EN 12614	≥ 40°C	> 55°C
Coefficient de dilatation thermique	EN 1770	≤ 100x10-6 par °C	< 60x10-6 par °C
Durabilité, calculée en fonction de l'adhérence à un cycle thermique et d'humidité	EN 13733	Réussite au test	Essai réussi – rupture du béton
Calcul de la résistance électrique			≥ 50x10 ⁹ Ω
Retrait linéaire	EN 12617-1	≤ 0,1 %	< 0,033 %
Réaction au feu	EN 13501-1	Euroclasse	C s1 d0



TEKNA CHEM S.p.A.

Quartier général: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.Com - Courriel : info@teknachemgroup.Com - Télécopie: +39

0362.91.93.96



INDICATIONS TECHNIQUES

Tarif B.009.212

Prétraitement des surfaces en béton pour le contact entre les anciennes et les nouvelles pièces moulées.

Des surfaces en béton d'œuvres d'art et / ou de différents artefacts existants, se lier au contact entre les anciens et les nouveaux moulages structurels, avec un coulis spécial, obtenu en mélangeant 1 partie de solution aqueuse de résine acrylique vinylique avec 1 partie de ciment, appliquée au pinceau, au rouleau ou au spray, à raison de 2-3 litres par mètre carré, de sorte que la meilleure adhérence entre les anciens et les nouveaux moulages peut être garantie.