



Rév 1
03/24



GRAUTEK RASANTE

Enduit de lissage cimentaire prémélangé pour enduits de lissage d'épaisseurs allant de 1 à 4 mm sur béton



DESCRIPTION

GRAUTEK RASANTE est un produit monocomposant à base de liants spéciaux, de quartz pur sélectionné et d'additifs spécifiques pour une installation facile.

Convient pour l'écramage et la finition de surface des enduits intérieurs et extérieurs avec un excellent effet esthétique.

FONCTIONNALITES

La formulation de GRAUTEK RASANTE prêt à l'emploi permet une plus grande maniabilité du mélange, une adhérence élevée au substrat, un pouvoir adhésif élevé et une grande douceur pendant les phases d'épandage, ainsi que d'excellentes caractéristiques de perméabilité à la vapeur.

GRAUTEK RASANTE est conforme aux principes de la norme EN 1504-9 (« *Produits et systèmes pour la protection et la réparation des structures en béton : définitions, exigences, contrôle de la qualité et évaluation de la conformité. Principes généraux d'utilisation des produits et des systèmes* ») et les exigences de la norme EN 1504-2 : revêtement C pour le contrôle de l'humidité – principe MC – et revêtement C pour l'augmentation de la résistivité en limitant la teneur en humidité – principe IR -.

DOMAINES D'APPLICATION

GRAUTEK RASANTE trouve ses principales applications pour l'écramage et la finition de tous types de bétons et de maçonneries :

- à rénover, sujet à des infiltrations d'humidité ;
- Lissage des pièces avant la peinture
- Lissage des murs avant la pose de carrelage

Le produit peut être appliqué à la main ou par pulvérisation, même verticalement, avec des épaisseurs de 1 à 4 mm maximum.

N'utilisez pas le produit sur :

- sur des substrats avec de l'eau stagnante
- surfaces souples,
- plaques de plâtre, plâtre et gypse,
- Murs peints
- Murs en bois
- amiante-ciment.

PRÉPARATION DU SUBSTRAT

Rendre le support sain, propre, compact, sans parties friables et huileuses, par sablage ou hydrowashing, de manière à permettre une parfaite adhérence du produit.

FEUILLE



TEKNA CHEM S.p.A.

Usine : Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web : www.teknachemgroup.it - E-mail : info@teknachemgroup.it - Fax : +39 0362.91.93.96

1/3



APPLICATION

GRAUTEK RAZOR mélangé à de l'eau génère un mortier fluide, qui peut être appliqué par pulvérisation ou à la truelle, après avoir saturé la surface d'eau.

Mélangez un sac de 25 kg avec une perceuse à fouet à basse vitesse avec :

- 5-6 litres d'eau propre (pour un mortier de consistance spatulable) ;
- 7-8 litres d'eau propre (pour un mortier qui peut être appliqué par pulvérisation ou au pinceau).

Mélangez jusqu'à ce que la pâte soit complètement homogène en l'absence de grumeaux.

Ne pas diluer avec plus d'eau que décrit. N'utilisez pas le produit si le sac a déjà été ouvert ou endommagé.

L'assaisonnement humide est très important, c'est pourquoi pendant la phase de durcissement, il est judicieux de pulvériser de l'eau ou d'utiliser notre anti-évaporation TEKNAPUR 31, surtout si le produit est appliqué dans des environnements ventilés ou ensoleillés.

Le substrat peut également être poncé après 24 heures.

CONSOMMATION

Environ 1,5 à 2 kg/m² par mm d'épaisseur, en fonction de la porosité et de l'état du substrat.

PROPRIETES PHYSIQUES

Statut physique	poussière
Couleur	version grise, blanche sur demande
Distribution granulométrique	0 à 500 µm
Densité dans le tas	1,32 ± 0,03 kg/ dm ³
Densité du mortier	1,74 ± 0,03 kg/ dm ³
pH	12
Epaisseur minimale	1 millimètre
Epaisseur maximale	4 millimètres
Epaisseur maximale par couche	CA. 2 millimètres
Température d'application	+5°C à +35°C
Dmax	< 1 mm

PERFORMANCE FINALE

CARACTERISTIQUE DE PERFORMANCE	MÉTHODE D'ESSAI	EXIGENCES Principes du revêtement (C) MC et IR	PERFORMANCE DU PRODUIT
Résistance à la compression	EN 12190	Volontaire	6 MPa
Teneur en ions chlorure	EN 1015-7	S 0.05 %	0,02 %
Adhérence au substrat	EN 1542	2,0 MPa	>2.20
Perméabilité à la valeur de l'eau	EN 150 7783-1	Classe I So< S	Donc< 5
Compatibilité avec le temps de gel-dégel	EN 13687-1	Force d'adhérence après 50 cycles ≥ 2,0 MPa	> 2.10
Réaction au feu	Euroclasse	Classe déclarée par le fabricant	A1



STOCKAGE & CONSERVATION

GRAUTEK SHAVING dans son emballage d'origine et correctement conservé à l'intérieur dans un endroit sec, il conserve ses caractéristiques pendant un an à des températures comprises entre +5°C et +35°C.

Toute humidité adsorbée par le produit affecte l'efficacité du produit : il est donc conseillé de ne pas utiliser le produit si le sac est ouvert ou cassé.

PACKS

Sacs 25 kg

MISES EN GARDE/PRECAUTIONS

Utilisez des vêtements de protection complets.

Cependant, il peut être facilement enlevé avec de l'eau et du savon sur n'importe quelle surface.

En cas de perte accidentelle, il doit être collecté à l'état sec et éliminé dans un site d'enfouissement autorisé.

LEGAL

Les informations contenues dans cette fiche technique, bien qu'elles représentent le stade le plus avancé de la connaissance, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et de fonctionnement. Nous déclinons donc toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation du produit.

Tarif B.009.215.a

Mortiers préemballés avec additifs polymères

L'application du mortier doit être effectuée après une préparation adéquate du substrat (à calculer séparément).

Le produit doit être appliqué sur un support propre et humide.

Le produit doit porter le marquage CE conformément à la norme UNI EN 1504-3 avec le système d'évaluation et de vérification des performances 2+ parmi les attestations requises par le règlement UE 305/11.

Fourniture et pose de mortier de ciment polymère bi-composant modifié avec des résines acryliques pour la protection, l'imperméabilisation et le lissage de structures en béton légèrement dégradées. Le produit doit répondre aux caractéristiques de performance suivantes :

- adhérence au béton (UNI EN 1542) = 0,8 MPa
- absorption capillaire (UNI EN 13057) = 0,02 kg m⁻² h^{-0,5}
- compatibilité thermique mesurée en tant qu'adhérence (UNI EN 1542) = 0,6 MPa
- *Capacité de pontage des fissures* mesurée à 23 °C (UNI EN 1062/7)
- Statique : Classe A3 (ouverture de fente de 0,75 mm)
- Dynamique : Classe B2 (ouverture de fente à 0,05 mm)