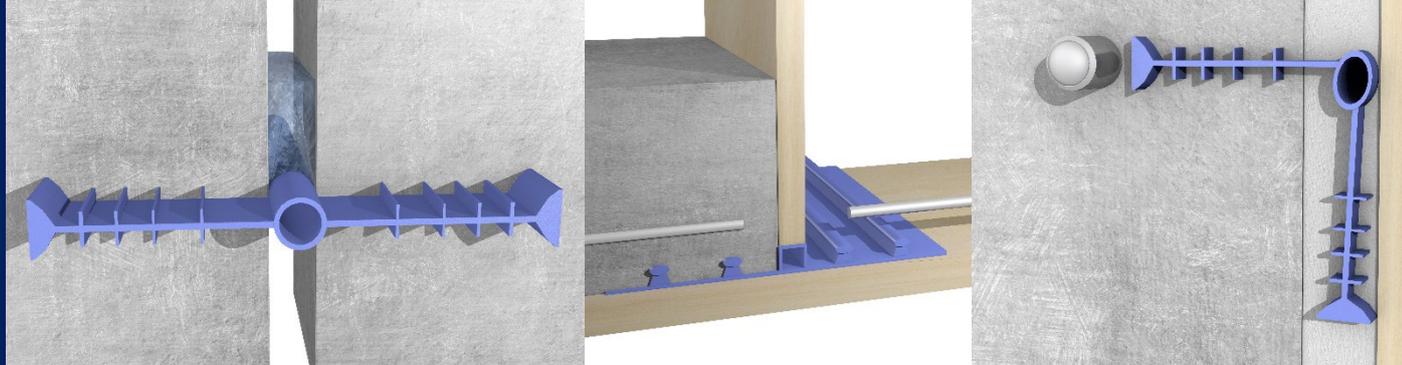




Rév. 0
07/23



WATERTEK

Joints de dilatation



DESCRIPTION

TEKNA CHEM propose une gamme complète de produits pour l'étanchéité des joints de coulée. Depuis de nombreuses années, nous sommes présents sur le marché avec une large gamme de profilés en PVC avec une section étudiée qui, encastrés dans le béton, agissent comme une barrière contre les infiltrations d'eau tant au niveau des joints de coulée que pour les joints de dilatation.

Parmi les types disponibles, il y a à la fois la série qui doit être intégrée en correspondance avec le métagage de l'épaisseur de coulée (séries WS et WSB), et la série « FLAT » caractérisée par un côté plat, utilisée pour la pose au ras de l'extérieur (séries WSE et WSBE).

DOMAINES D'APPLICATION

Les principaux domaines d'application sont :

- Fondations en général
- Salles souterraines
- Galeries
- Réservoirs
- Barrages
- Réservoirs
- Piscines
- Murs de soutènement
- Œuvres majeures

FONCTIONNALITÉS

Les profilés WATERTEK sont fabriqués en PVC de haute qualité tant en termes de caractéristiques mécaniques qu'élastiques. Surtout:

- Ils conservent leurs caractéristiques inchangées même à basse température (températures de fonctionnement -30°C+60°C) sans limite de temps.
- Ils ne nécessitent pas de lieux ou de conditions de stockage spéciaux.
- Ils ont une excellente résistance au vieillissement, aux agressions chimiques dans les environnements alcalins, à l'eau saumâtre et aux solutions acides.
- Ils sont conçus pour résister aux contraintes auxquelles la structure est soumise pendant la phase de décantation.
- Ils se soudent facilement à l'air chaud et aux lames chauffées.

FEUILLE

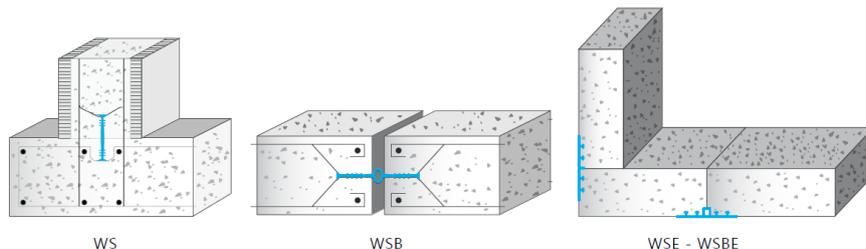


TEKNA CHEM S.p.A.

Usine : Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web : www.teknachemgroup.com - E-mail : info@teknachemgroup.com - Fax : +39 0362.91.93.96

1/5



NORMAL

Caratteristiche fisico-meccaniche	Valori	Metodo
Durezza	70/75 ± 2 Sh a 15"	ISO 868
Peso specifico	1.40 ± 0.03 g/cm ³	ISO 1183
Carico a rottura	> 12 N/mm ²	ISO 527
Allungamento a rottura	> 340 %	ISO 527
Temperatura di irrigidimento	- 32 °C	ISO 458/2
Stabilità termica a 200°C	8 ± 5' min	ISO 182/A
Infiammabilità	Classe V0	UL 94
Resistenza agli oli	Normale	

Classification des contraintes

WS:	Pression hydrostatique < 0,5 atm Dilatation axiale < 10 mm Mouvement transversal < 5 mm
WSB-WSE-WSBE :	Pression hydrostatique > 1-2 atm Dilatation axiale > 10-20 mm Mouvement transversal > 5-10 mm

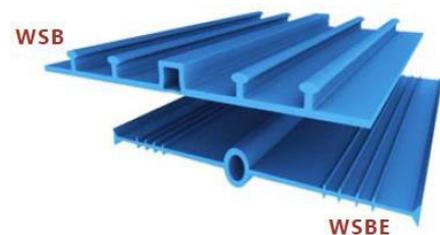
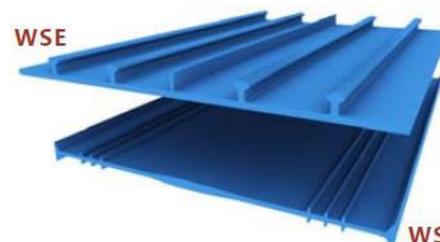
WS ET WSE

Profilés pour joints de coulée

Le remaniement de la coulée entre le béton frais et le béton durci est toujours une discontinuité structurelle, à travers laquelle des fuites ou des infiltrations d'eau peuvent se produire : dans ce cas, un waterstop profilé spécifique en PVC WS a été créé avec un gonflement central, adapté aux joints de récupération non soumis à des mouvements importants.

Les principaux avantages sont les suivants :

1. Le joint hydraulique constant en présence continue d'eau même à des pressions moyennes (convient aussi bien au grand niveau d'eau qu'au brai d'eau). L'étanchéité est en effet garantie par une barrière statique et non dynamique et est donc capable d'absorber des cycles plus ou moins rapides de montée et de descente de la nappe phréatique.
2. Il n'a pas besoin d'avoir des surfaces de contact en béton dans des conditions particulières (nettoyage et/ou finition) car il y est encastré.
3. Il ne nécessite pas de stockage spécial avant l'installation.



WSB ET WSBE

Profilés pour joints de dilatation ou de construction

Un joint structurel a la double tâche d'absorber les mouvements à des points prédéterminés de la structure, sans fissures ni fissures dans les zones adjacentes. Il a également pour fonction d'imperméabiliser l'interstice de la pénétration de l'eau, de l'air et des corps étrangers.

La technologie la plus fiable pour atteindre cet objectif consiste à positionner, dans la ligne médiane de l'épaisseur du béton, le waterstop spécifique du profilé **PVC WSB** avec une



ampoule annulaire centrale. Sa grande capacité structurelle, non exercée par des produits expansibles, rend son utilisation très importante.

RT. 15 m **série WSBE** avec un côté encastré dans le béton armé et l'autre plan sur la surface. Dans ce cas également, la présence d'un anneau central particulier garantit l'absorption des mouvements.





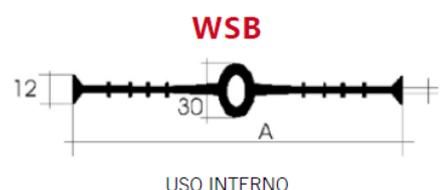
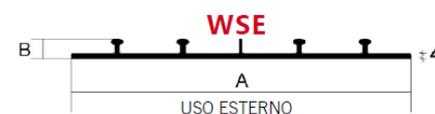
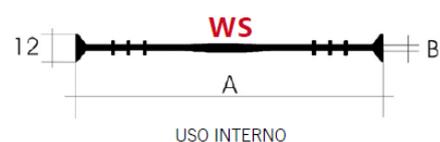
Codice	A (mm)	B (mm)	Imballo (m)
WS 150	Caractéristiques physico-mécaniques	Valeurs	Méthode
Dureté	70/75 ± 2 Sh à 15"	Norme ISO 868	Poids propre
1,40 ± 0,03 g/cm ³	ISO 1183	Traction	> 12 N/mm ²
Norme ISO 527	Allongement à la rupture	> 340 %	Norme ISO 527
Température de raidissement	-32 °C	Norme ISO 458/2	Stabilité thermique à 200°C
8 ± 5' min	ISO 182/A	Inflammabilité	Classe V0

UL 94	Résistance à l'huile	Normal	Imballo (m)
WSE 200	200 mm	16 mm	RT. 20 m
WSE 250	250 mm	16 mm	RT. 15 m

Codice	A (mm)	B (mm)	Imballo (m)
WSB 180	180 mm	2,5 mm	RT. 25 m
WSB 200	200 mm	2,5 mm	RT. 25 m
WSB 220	220 mm	3,0 mm	Code
H (mm)	B (mm)	Emballage (m)	WS 150
150 millimètres	2,0 millimètres	RT. 50 m	WS 180
180 millimètres	2,5 millimètres	RT. 50 m	WS 200
200 millimètres	2,5 millimètres	RT. 50 m	WS 215
210 millimètres	3,0 millimètres	RT. 50 m	WS 250
250 millimètres	3,0 millimètres	RT. 25 mètres	WS 300

300 millimètres	3,0 millimètres	RT. 25 mètres	Imballo (m)
Code	H (mm)	B (mm)	Emballage (m)
WSE 200	200 millimètres	16 millimètres	RT. 20 m

WSE 250	250 millimètres	16 millimètres	RT. 15 m
WSBE 200	Code	H (mm)	B (mm)
Emballage (m)	WSB 180	180 millimètres	2,5 millimètres



MÉTHODES D'INSTALLATION

WS et WSB

Les profilés WS et WSB sont encastrés dans les pièces moulées en béton positionnées au centre. Les profilés doivent être correctement ancrés à l'armature avec du fil de fer ou avec des clips spéciaux à clipser, afin d'assurer une certaine stabilité au moment de la coulée, en évitant les courbures.

Lors de l'utilisation du WS, les deux jets doivent être mis en contact ; avec WSB, les pièces moulées auront une cavité égale à la largeur de l'ampoule remplie d'un matériau élastique, de manière à éviter le colmatage avec des parties rigides du joint lui-même.

WSE et WSBE

Les profilés WSE et WSBE sont utilisés au ras de la couche extérieure du coulage du béton.

Ils se fixent directement sur le coffrage ou sur le support.

Le côté avec les appendices doit être encastré dans le béton, la languette centrale de la série WSE garantit l'installation correcte dans la ligne médiane.

SOUDURE

IMPORTANT : il est recommandé de prendre le plus grand soin dans la vibration du béton près du profilé, afin d'obtenir un compactage optimal du conglomerat.

Tous les profilés WATERTEK peuvent être soudés directement à l'aide de deux outils :



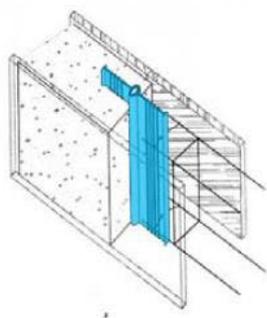


- L'épée thermique électronique qui permet la soudure linéaire, T et L, obtenue en positionnant les bords à coller en contact avec la lame pendant 15/20 sec. à une température de 150°/180°C.
- La pomme de douche à air chaud est utilisée en positionnant les deux volets à souder en contact et en agissant avec la pomme de douche à air chaud à une température de 400-600°C pendant 15/20 sec.

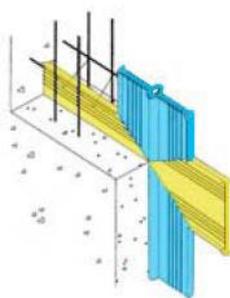
AVERTISSEMENTS

- Assurez-vous que les deux surfaces sont coupées de manière à ce que les extrémités s'emboîtent.
- Gardez les surfaces en contact avec la source de chaleur jusqu'à ce que les deux volets soient suffisamment fusionnés.
- Vérifiez que la soudure est uniforme sur toute la surface de contact.
- Utilisez un masque et des gants.

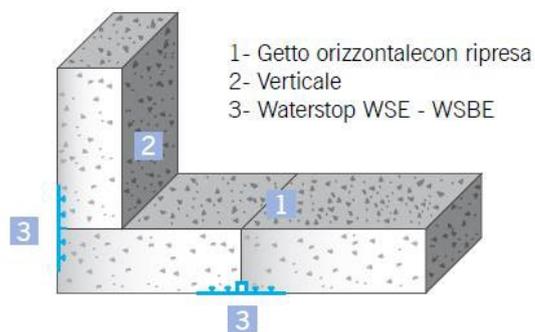
APPLICATIONS SUR LA MAÇONNERIE



WSB: Getto verticale



WSB: Getto orizzontale e verticale con ripresa



WSE - WSBE: Getto orizzontale e verticale con ripresa

LÉGAL

Les informations contenues dans cette fiche technique, bien qu'elles représentent le stade de connaissance le plus avancé, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et de fonctionnement. Nous déclinons donc toute responsabilité en cas de mauvaise utilisation du produit.