



Rev 1
11/23



Metallo non trattato



Metallo trattato

PROTEK HT

Rivestimento protettivo senza aggiunta di inibitore di corrosione, sui ferri di armatura, ad applicazione diretta *direct-to-metal* (DMT)



DESCRIZIONE

I rivestimenti *direct-to-metal* necessitano di un'eccezionale protezione dalla corrosione, spesso fornita da sistemi a più strati. PROTEK HT è stato opportunamente formulato per fornire il livello di protezione necessario in un singolo strato, con un rivestimento nanostrutturato monostrato resistente ai test più rigorosi.

PROTEK HT per la sua consistenza può essere facilmente pompato ed applicato senza diluizioni.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Solitamente, i metalli in applicazioni ad alte prestazioni sono protetti dalla corrosione da sistemi di rivestimento multistrato costituiti da uno strato di conversione, un primer e uno strato di finitura. Lo strato di conversione favorisce la passivazione della superficie e, insieme ai pigmenti anticorrosivi (solitamente presenti nel primer) può fornire una protezione attiva dalla corrosione. Gli altri strati bloccano l'accesso di ossigeno, acqua e molecole ioniche alla superficie metallica (effetto barriera protettiva) o anche solo forniscono proprietà decorative (effetto estetico del topcoat). L'obiettivo ideale è ottenere un'efficace protezione della corrosione con un rivestimento monostrato (con agenti attivi e passivanti) prodotto da una dispersione polimerica nanostrutturata. Un tale rivestimento, oltre a ridurre l'impatto economico che la corrosione provoca ogni anno, avrà anche un impatto ambientale positivo.

	UNITA'	VALORE	NORMATIVA
Consistenza		Lattiginosa	
Ph		7-9	EN 1262
Viscosità (Brookfield 20rpm/25 °C)	mPa.s	< 500	EN ISO 3219
MFFT	°C	9	ASTM D 2352-10
Dimensione del particolato		< 150 nm	Analisi Malvernsize

MODALITÀ D'USO

Preparazione del substrato

Il substrato deve essere pulito, privo di grassi o altri contaminanti e asciutto per assicurare un'adesione forte e duratura e un'adeguata protezione dalla corrosione.

Spessore del film

Gamma di spessori raccomandati, a seconda dei requisiti di resistenza alla corrosione.

Spessore del film secco 50 µm - 250 µm

Spessore del film umido 100 µm - 500 µm

Applicazione

Applicare a pennello o a pompa.

Essiccazione e polimerizzazione

Per una completa protezione anticorrosiva del substrato, l'essiccazione deve avvenire in condizioni di temperatura e umidità controllate.

SCHEDA TECNICA



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.it - E-mail: info@teknachemgroup.it - Fax: +39 0362.91.93.96



Temperatura ottimale	23 °C;
Intervallo minimo	23 - 35 °C
Umidità relativa ottimale	60%
Umidità relativa	60-70%.

Quando PROTEK HT viene incorporato in una formulazione DTM, non influisce sul colore finale del rivestimento, ma interviene sulla ruggine combinandosi con essa.

L'eccellente resistenza alla corrosione di PROTEK HT è dimostrata nella figura a lato, dove sono mostrati i pannelli in acciaio al carbonio rivestiti con film secco da 75 µm dopo l'esposizione alla nebbia salina (metodo di prova ASTM B117). Anche senza inibitori anticorrosione, PROTEK HT si è comportato molto bene fino a 400 ore di esposizione alla nebbia salina, anche dove si è graffiato il rivestimento.



IMBALLO

Fusti di plastica da 120 kg
Taniche da 25 kg

STOCCAGGIO

PROTEK HT deve essere conservato in un contenitore ben chiuso a temperatura ambiente e al riparo dalla luce diretta del sole per evitare l'evaporazione dell'acqua. Si devono evitare temperature inferiori a + 5 °C e non superiori a + 30 °C. Se il prodotto si congela, si verifica un danno irreversibile. Si raccomanda di mescolare prima dell'uso.

È necessario adottare le precauzioni di sicurezza generalmente accettate per l'utilizzo di rivestimenti industriali, tra cui un'adeguata ventilazione e l'uso di maschere quando si spruzza il prodotto.

Ulteriori informazioni nella scheda di sicurezza.

NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

