



FIBERTEK A – L=35 D=0,55 MM

Fibres d'acier de construction à adhérence améliorée pour béton fibré



DESCRIPTION

Les fibres FIBERTEK A sont obtenues par étirage à froid de fil d'acier à haute résistance avec une forme de crochet spéciale aux extrémités pour obtenir le meilleur ancrage sur toute leur longueur, pour le renforcement structurel. Les caractéristiques du fil d'acier à partir duquel les fibres FIBERTEK A sont obtenues répondent aux normes de référence relatives au type d'utilisation et peuvent également être fournies dans le type galvanisé.

FONCTIONNALITÉS

FIBERTEK A, en acier à haute résistance, permet d'obtenir des bétons et mortiers à haute résistance à :

- Chocs et vibrations
- Charges concentrées
- fatigue

La répartition uniforme des fibres FIBERTEK A dans le mélange permet également de remplacer l'armature secondaire et de contenir la propagation d'éventuelles fissures.

Les fibres FIBERTEK A sont disponibles (sur demande) en différents diamètres et longueurs en fonction des besoins d'utilisation.

DOMAINES D'APPLICATION

Les fibres FIBERTEK A sont utilisées pour effectuer des armatures généralisées dans les structures en béton soumises à des contraintes particulièrement élevées, des chocs, un trafic intense, des vibrations, etc.

En particulier, ils sont utilisés dans :

- sols industriels, comme alternative aux renforts traditionnels avec des treillis électro-soudés
- Cours et parkings
- Bordures de joint de route
- Gunitature (spritz beton) pour tunnels, murs, remblais
- Restauration structurelle
- Revêtement de tuyaux métalliques
- Éléments préfabriqués
- Déversoirs, déversoirs hydrauliques, barrages
- bunkers, coffres-forts, coffres-forts
- Dalles de fondation
- armature de cisaillement dans les éléments précontraints.

Les fibres FIBERTEK A améliorent les propriétés mécaniques du béton et des matériaux, telles que la ductilité, la résistance, l'absorption d'énergie, la durabilité et la dureté.

Cette fibre aide avant tout à contrôler le retrait plastique et la fissuration du béton et contribue à réduire ou à éliminer le besoin de renforcement conventionnel.

FIBERTEK A – L=35 D=0,55 MM



AVANTAGES

- Répartition plus homogène de l'armature dans toute la pâte de ciment,
- Renforcement structurel ;
- Amélioration des caractéristiques mécaniques pendant la phase de post-fissuration ;
- Augmentation de la ductilité du béton ;
- Résistance accrue aux chocs ;
- Installation plus facile et plus rapide.

SPÉCIFICATIONS



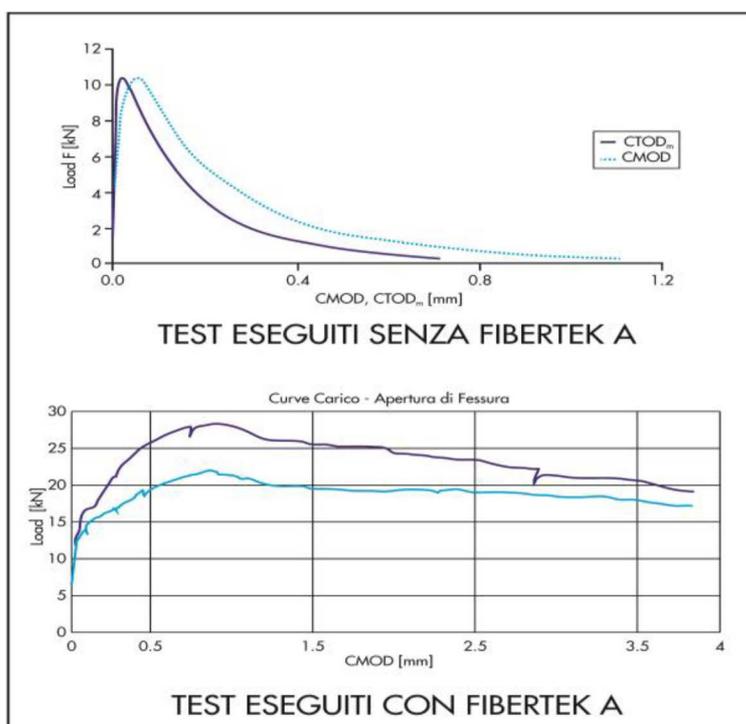
Longueur (mm)	(L) $35 \pm 5 \%$
Diamètre du fil (mm)	(de) $0,55 \pm 5 \%$
Rapport d'aspect	(L/de) 64
Format	crochu
Section transversale	circulaire
Résistance à la traction (N/mm ²)	1350 N/mm ²
Allongement à la rupture	< 4 %

DOSAGE

Les fibres doivent être introduites dans le malaxeur en même temps que les granulats et sont dosées à raison de 20/40 kg par mètre cube de béton, en fonction du projet et des exigences.

Effet de FIBERTEK A sur la résistance du béton

25 kg/m³ pour obtenir 1,5 N/mm² en CMOD = 0,5 mm et 1N/mm² en CMOD = 3,5 mm.



FIBERTEK A – L=35 D=0,55 MM



EMBALLAGE

Sacs de 20 kg

STOCKAGE

Protéger de la pluie et autres intempéries.

Ne chevauchez pas les palettes.

LÉGISLATION DE RÉFÉRENCE

- EN 14889-1- Fibres pour béton Partie 1 : Fibres d'acier Définition, spécifications et conformité ;
- UNI EN 14845-2 - Méthodes d'essai des fibres de béton - Partie 2 : Effet sur le béton ;
- UNI EN 14651 - Méthode d'essai pour le béton à fibres métalliques Mesure de la résistance à la traction en flexion [limite de proportionnalité (LOP), résistance résiduelle]
- UNI 11037 - Fibres d'acier à utiliser dans le
- emballage de conglomerat de ciment armé ;
- UNI 11039 – Béton armé de fibres d'acier - Partie I. Définitions, classification et désignation ; Partie II. Méthode d'essai pour la détermination des indices de résistance et de ductilité de la première fissure ;
- ASTM A820- "Spécification standard pour les fibres d'acier pour le béton renforcé de fibres ;
- CNR - DT 204 - Instructions pour la conception, l'exécution et le contrôle des structures en béton fibré.
- RILEM - « Méthodes d'essai et de conception pour les fibres d'acier renforcées : essai de tension uniaxiale pour le béton renforcé de fibres d'acier », RILEM TC 162-TDF recommandations, matériaux et structures

AVERTISSEMENTS

Il est nécessaire de s'assurer que le mélange de la fibre avec vos produits (ciment, additifs et tout ce qui est introduit dans le mélange de ciment) ne manifeste aucune anomalie dans la réaction chimique.

LÉGAL

Les informations contenues dans cette fiche technique, bien que représentant le stade de connaissance le plus avancé, ne dispensent pas l'utilisateur d'effectuer des tests préliminaires précis dans ses propres conditions d'utilisation et de fonctionnement. Par conséquent, aucune responsabilité n'est acceptée en cas d'utilisation inappropriée du produit.

FEUILLE



TEKNA CHEM S.p.A.

Usine : Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838 - Tél. +39 0362.91.83.11

Web : www.teknachemgroup.com - E-mail : info@teknachemgroup.com - Fax : +39 0362.91.93.96

