



Rev 1
03/25



AETERNUMCAL DRENANTE

Calcestruzzo drenante e fonoassorbente per pavimentazioni



DESCRIZIONE

AETERNUMCAL DRENANTE è un calcestruzzo drenante studiato appositamente per la realizzazione di pavimentazioni ecologiche ad alto potere drenante, con elevata resistenza a compressione, fonoassorbente e senza alcun rilascio di sostanze nocive nell'eluato. L'avanzata tecnologia ha permesso la realizzazione del mix con proprietà uniche nel suo genere: lavorabilità dell'impasto fresco con semplicità estrema senza pregiudicarne la resistenza finale a idratazione completata. La quantità di cemento variabile da un minimo di kg./mc. 250 ad un massimo di kg./mc. 280 contenuta nel mix è la più bassa tra tutti i prodotti simili oggi in commercio.

CARATTERISTICHE GENERALI

AETERNUMCAL DRENANTE è composto da una base cementizia opportunamente studiata in funzione delle esigenze di resistenza ai carichi concentrati trasmessi dal transito veicolare, dalla capacità drenante e del grado di fono-assorbenza richiesti dall'opera che si intende realizzare. Il mix progettato, prevedendo una quantità di cemento di Kg 250-280 per mc., con aggregati locali certificati con attestazione 2+ secondo la norma EN 12620, additivi speciali per il conseguimento di alte prestazioni meccaniche.

La percentuale dei vuoti intergranulari viene stabilita a seconda delle esigenze progettuali della pavimentazione ed è sensibilmente influenzata dal diametro massimo degli aggregati utilizzati che consigliamo di avere una dimensione massima di mm. 12; in ogni caso la pavimentazione AETERNUMCAL DRENANTE garantisce sempre una massa aperta adeguata a sopportare i cicli di gelo e disgelo senza subire danni o rotture corticali.

- Esente da leganti bituminosi
- Esente da resine
- Base cementizia con contenuto di cemento inferiore ai limiti per la qualificazione del prodotto "non pericoloso"
- Resistente ai sali disgelanti
- Resistenze ai cloruri
- Resistente ai cicli di gelo e disgelo
- Resistente a oli minerali e solventi
- Ampie possibilità di variazione della tessitura superficiale
- Pigmentato per l'intero spessore
- Possibilità di colorazione
- Drenante
- Fonoassorbente
- Possibilità di variare il grado di permeabilità
- Posa a freddo
- Alti valori del coefficiente di attrito radente e aderenza trasversale
- Ottima resistenza al calore
- Eluato conforme ai parametri imposti dalle norme vigenti in materia ambientale

SCHEDA TECNICA



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, 18 - 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.com - E-mail: info@teknachemgroup.com - Fax: +39 0362.91.93.96



I CAMPI DI APPLICAZIONE

Per le sue caratteristiche drenanti ed ecologiche è particolarmente indicato per la realizzazione di piste ciclabili, strade inserite in zone di rispetto ambientale, aree verdi, centri storici, zone archeologiche e parcheggi a basso impatto paesaggistico.

Non necessita di essere delimitato da cordoli di contenimento. La particolare resistenza ai cicli di gelo e disgelo lo rende idoneo anche alla realizzazione di strade di montagna con forti pendenze e traffico pesante.

CARATTERISTICHE TECNICHE

ASPETTO	Tessitura superficiale aperta, drenante, colorata e dura
INFIAMMABILITÀ	Non infiammabile
POSA IN OPERA	Con vibrofinitrice stradale e/o a mano mediante staggiatura o roller-screed
CARRABILITÀ	Pedonale dopo circa 12 ore, traffico leggero 96 ore, traffico pesante 7 gg
LAVORABILITÀ	In media 60 minuti
TEMPERATURA DI UTILIZZO	da + 5°C a + 30°C
SPESSORE	Variabile
PESO SPECIFICO	< di Kg 2000 per mc allo stato fresco
RESISTENZA A COMPRESSIONE	> di 20 MPa
RESISTENZA AL CALORE	Incombustibile
RESISTENZA AGLI AGENTI CHIMICI	Ottima
RESISTENZA AI SALI DISGELANTI	Ottima
RESISTENZA AL GELO	Ottima
DRENABILITÀ	> 200 lt/mq*minuto su 100% della superficie
COEFFICIENTE DI DEFLUSSO	Cd = 0,41
SRI	> 29
IMPATTO ACUSTICO	Fonoassorbente
COLORAZIONE	Pigmentazione a tutto spessore
ECOLOGIA	Nessun rilascio di sostanze pericolose nell'eluato

CONFEZIONI

Viene prodotto in centrale di betonaggio nel rispetto scrupoloso del mix preventivamente studiato, caricato in autobetoniera con volume max di mc. 8, alla base cementizia vengono aggiunti gli speciali additivi con appositi dosatori che garantiscono il corretto dosaggio dei componenti, dopo la normale mescolazione dinamica il prodotto è pronto per la posa in opera.

È possibile modificare e controllare il tempo di lavorabilità del materiale intervenendo preventivamente in fase di confezionamento del materiale, è importante perciò stabilire il tempo necessario per il trasporto e l'eventuale difficoltà di posa legati a particolari caratteristiche dell'opera.

POSA IN OPERA

La posa in opera avviene con la normale vibrofinitrice stradale utilizzata per i conglomerati bituminosi, con utilizzo del sistema di vibrazione, senza azionare i bruciatori di riscaldamento della piastra. La posa in opera deve essere eseguita a freddo. Il prodotto può essere posato in opera anche a mano, curando la planarità e la compattazione dovrà avvenire per mezzo di rullo a mano di peso max di Kg 80-100.

STOCCAGGIO

AETERNUMCAL DRENANTE, se stoccato in luogo asciutto e nei sacchi originali perfettamente chiusi, ha validità di 12 mesi.

NOTE LEGALI

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, 18 - 20838 - Tel. +39 0362.91.83.11

Web: www.teknachemgroup.com - E-mail: info@teknachemgroup.com - Fax: +39 0362.91.93.96

